

Diseño e instalación de encimeras

COCINAS COSENTINO®
ENCIMERAS, DISEÑO E INSTALACIÓN



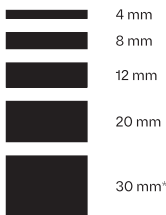
Índice

Criterios de diseño	4
Espesores disponibles	4
Formatos de tabla	5
Consejos para una correcta medición	5
Patrón aleatorio	6
Cantos recomendados	7
Encastres: Fregadero y grifo	8
Encastres: Placa de cocción	10
Vuelos en islas sin encastre/taladro	12
Vuelos en islas con encastre/taladro	14
Cascadas laterales	16
Otras consideraciones	18
Criterios de instalación	19
Ajustes en obra	19
Soportes, apoyos y refuerzos	20
Recomendaciones y proceso de instalación	22
Seguridad y salud	24

Crterios de diseo

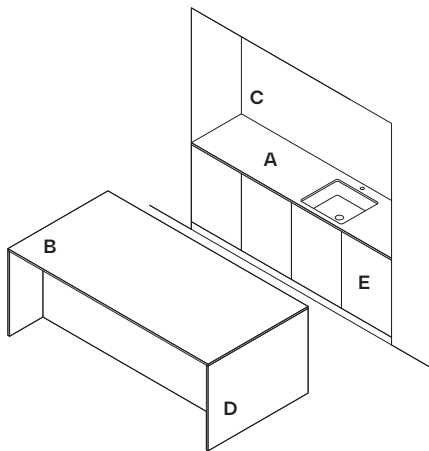
Espesores disponibles

Dekton® es un material muy versátil. Una de las razones es que dispone de un amplio rango de espesores que ayudan a cubrir todas las necesidades que puedan surgir durante el diseo de una cocina.



→ (*) Todos los valores aplicados al espesor 20 mm en este manual seran vlidos para el de 30 mm.

En el diagrama adjunto, podemos comprobar las diferentes aplicaciones del material dentro de una cocina:



- A. Encimera.
- B. Isla.
- C. Frontal / Copete.
- D. Cascada lateral.
- E. Forrado de muebles.

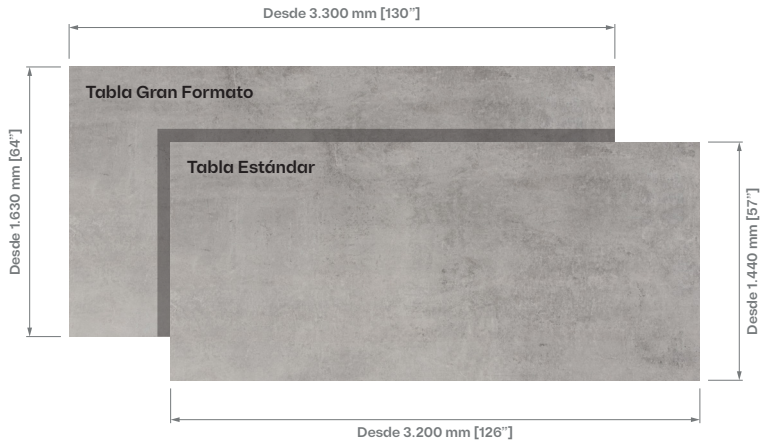
Espesores recomendados segun la aplicacion

	4 mm	8 mm	12 mm	20 mm
Encimera	●	● ⁽¹⁾	●	●
Isla	●	● ⁽¹⁾	●	●
Frontal / Copete	●	●	●	●
Cascada lateral	● ⁽²⁾	● ⁽²⁾	● ⁽²⁾	●
Forrado muebles	●	●	●	●

- (●) No recomendado; (●) Aceptado; (●) Recomendado.
- (1) Consultar la documentacion especifica para encimeras en espesor 8 mm.
- (2) Solo para cascadas laterales totalmente pegadas (forrado). Ver el apartado "Cascadas laterales".

Formatos de tabla

Dependiendo del color y espesor, Dekton® se presenta en 2 formatos de tabla distintos. Por tanto, es necesario consultar* las dimensiones de partida a la hora de diseñar sobre nuestro material.



→ (*) Consultar portafolios vigentes o a la persona de contacto de Cosentino® más cercana.

Consejos para una correcta medición

→ Mobiliario totalmente instalado

Antes de realizar una medición detallada, comprobar que todo el mobiliario está instalado en su posición final y correctamente nivelado.

→ Plantillas de pedido

Plantillas estandarizadas en las que se reflejen datos como: cliente, color, tipo de canto, particularidades, código de barras, ...

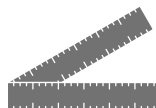
→ Herramientas para la medición



→ Flexómetro.



→ Metro láser.



→ Medidor de ángulos.



→ Nivel de burbuja.

Patrón aleatorio

Algunos de los productos Dekton® son creados y diseñados a imagen y semejanza de piedras naturales. En la naturaleza, podemos encontrar piedras de imagen heterogénea que pueden incluir vetas y zonas de diferente tono y contraste. Esto mismo ocurre en nuestros materiales, por lo que es muy importante poner atención al diseño y llevar a cabo un replanteo de piezas previo a la elaboración del material.

→ Identificación de colores

En primer lugar, y con ayuda de toda la información publicada por Cosentino®, identificaremos los colores Dekton® en los que nos encontraremos heterogeneidad en el fondo de los diseños.



→ Replanteo de piezas

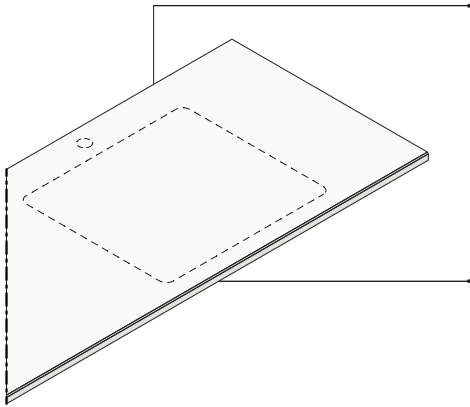
Antes del corte de las distintas piezas que conformarán la encimera, colocar la tabla en la mesa de corte, limpiarla y realizar un replanteo de dichas piezas donde se identificarán el tono y/o la disposición de las vetas.

De este modo, podrá conseguirse que áreas con características similares coincidan en la junta entre piezas, ya sea por tono o por efecto de las vetas, y evitar así diferencias entre piezas de la misma tabla o producción.

Vemos, a continuación, dos ejemplos de replanteo en color Dekton® con patrón aleatorio:



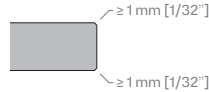
Cantos recomendados



Cantos no expuestos

No es necesario pulir el canto. Basta con "matar" las aristas, tanto inferior como superior.

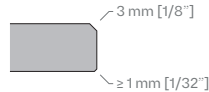
→ Canto recto sin pulir



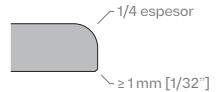
Cantos expuestos

Emplear alguno de los siguientes tipos en encimeras/ islas, para mejorar el comportamiento de los cantos expuestos frente a impactos y evitar posibles cortes:

→ Canto recto pulido



→ 1/4 canto redondo



→ 1/2 canto redondo



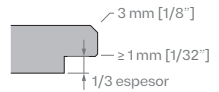
→ Canto redondo



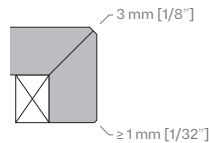
→ Canto pico flauta



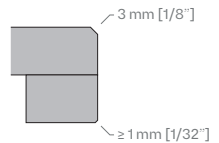
→ Canto pilastra



→ Canto inglete con faldón



→ Canto recto + regreuso



Tipo de canto según el espesor

12 mm / 20 mm

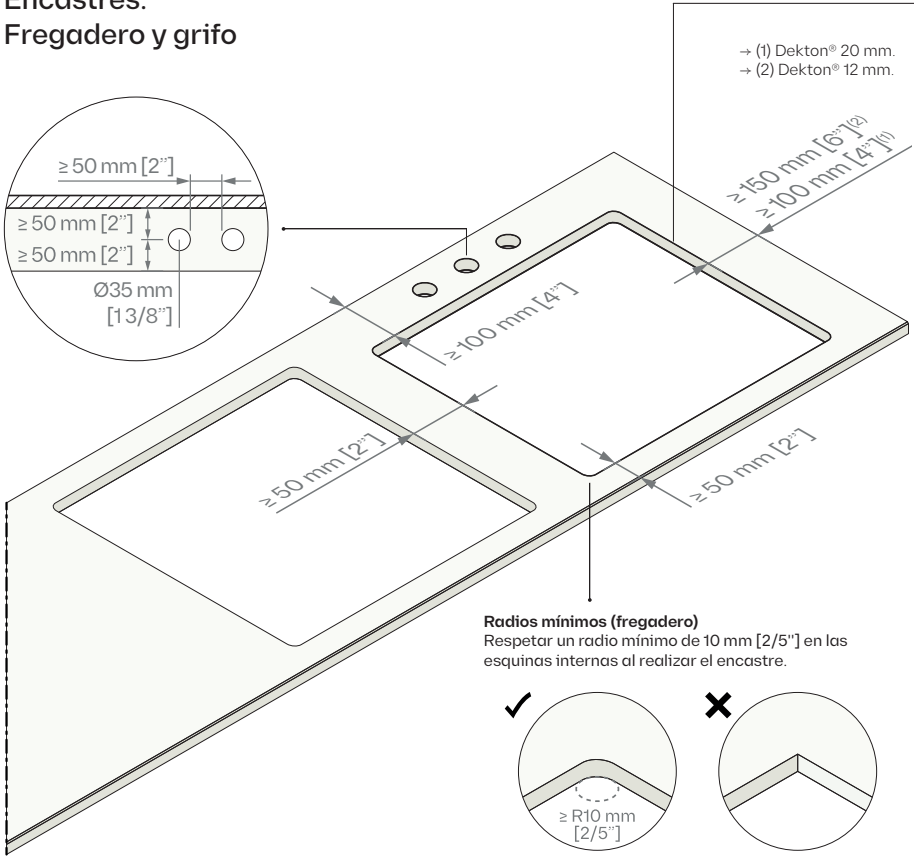
	12 mm / 20 mm
Canto recto sin pulir	●
Canto recto pulido	●
1/4 canto redondo	●
1/2 canto redondo	●
Canto redondo	●
Canto pico flauta	●
Canto pilastra	●
Canto inglete con faldón	●
Canto recto + Regreuso	●

→ (●) Aceptado; (●) Recomendado.

→ Para los espesores 4 mm y 8 mm, empleados en aplacados y forrados, hay que pulir el canto, o al menos "matarlo", con biseles de 1 mm [1/32"].

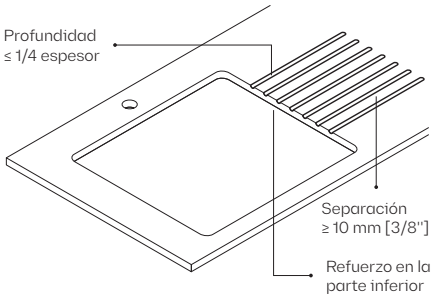
→ Para el espesor 8 mm, empleado en encimeras, consultar la documentación específica.

Encastres: Fregadero y grifo



RANURAS DE DRENAJE

En el caso de realizar ranuras para el escurridor, habrá que cumplir lo siguiente:



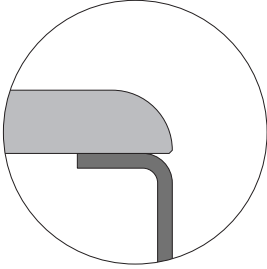
Se recomienda, en cualquier tipo de encastre o taladro, biselar ligeramente tanto la arista superior como la inferior de los mismos.

En caso de existir vuelos en la encimera/isla, consultar las distancias mínimas establecidas en su correspondiente apartado.

Tipos de fregadero

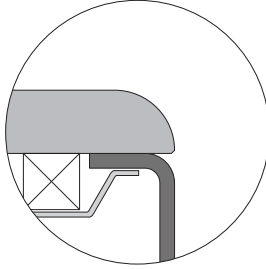
En función del tipo de fregadero elegido, respetar las siguientes recomendaciones de instalación:

→ Bajo encimera (pegado)



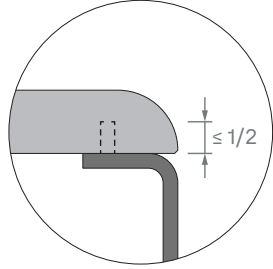
- Canto: recto pulido, redondo.
- Fijación: adhesivo recomendado.
- Sin sellado perimetral.

→ Bajo encimera (con pletina)



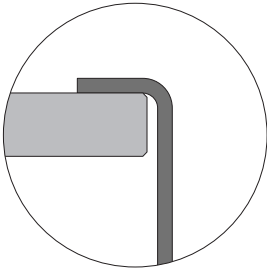
- Canto: recto pulido, redondo.
- Fijación: taco pegado (Dekton®, granito, mármol, ...) + pletina.
- Sin sellado perimetral.

→ Bajo encimera (con inserto)



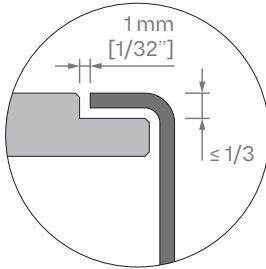
- Canto: recto pulido, redondo.
- Fijación: inserto + tornillo.
- Sin sellado perimetral.

→ Sobre encimera

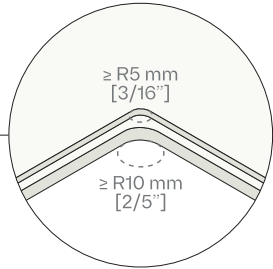


- Canto: recto sin pulir.
- Fijación: adhesivo recomendado.
- Sellado perimetral opcional.

→ Enrasado



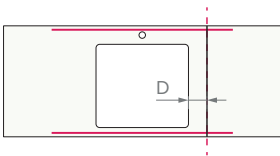
- Canto: recto sin pulir.
- Fijación: adhesivo recomendado.
- Sellado perimetral ≥ 1 mm [1/32"].



JUNTAS EN LOS ENCASTRES

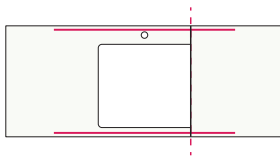
Cosentino® no recomienda juntas en los encastres. En caso de que, por motivos de diseño y/o dimensiones, haya que disponer de una junta en la encimera, respetar las siguientes recomendaciones:

→ Exterior al encastre



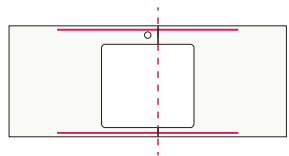
- (D) Distancia junta-encastre:
 ≥ 150 mm [6"] | Dekton® 12 mm.
 ≥ 100 mm [4"] | Dekton® 20 mm.

→ Tangente al encastre*

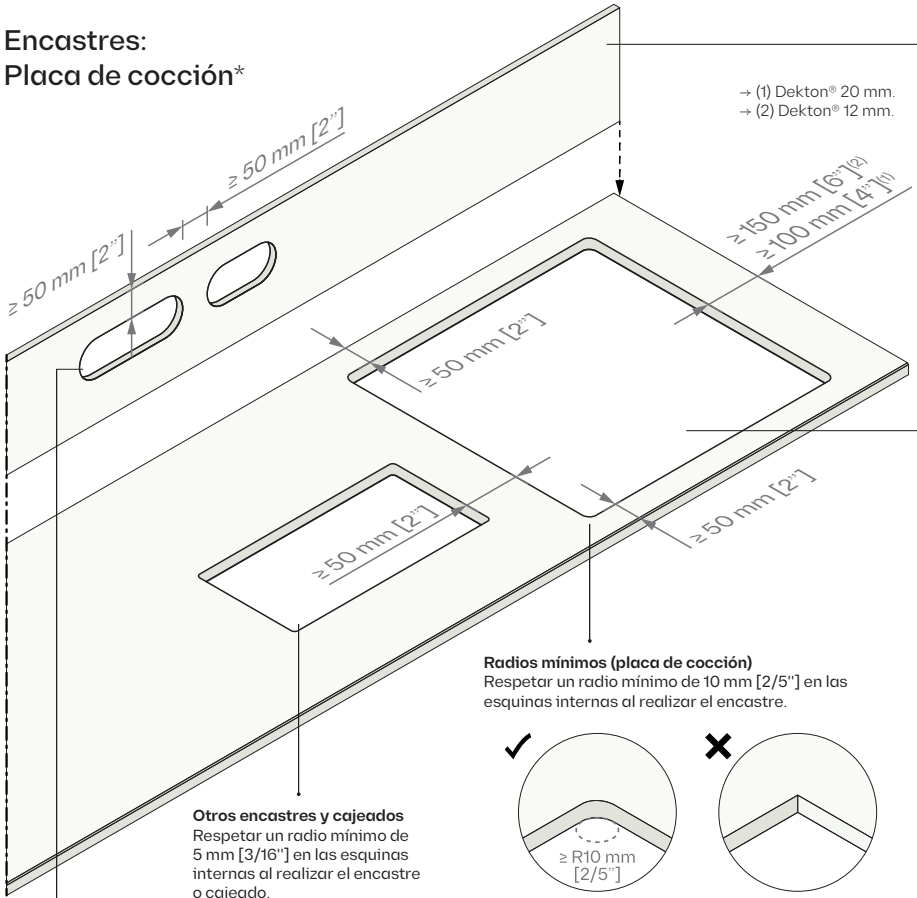


- (*) Solo en caso de fregaderos sobre-encimera.
- (●) Asegurar un apoyo continuo y pasante en esta zona.

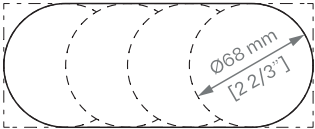
→ Interior al encastre



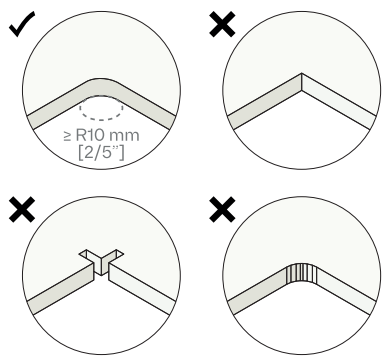
**Encastres:
Placa de cocción***



Cajas de luz
Para la elaboración de cajas de luz, realizar taladros solapados, hasta alcanzar la dimensión deseada, según el siguiente esquema:



Radio mínimo (placa de cocción)
Respetar un radio mínimo de 10 mm [2/5"] en las esquinas internas al realizar el encastre.



→ (*) Todo tipo de aparato/electrodoméstico que no sea placa de cocción de gas/vitro/inducción no queda contemplado en estas indicaciones. Consultar al responsable comercial de confianza.

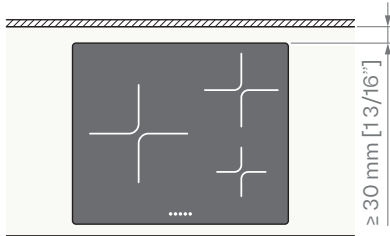
Se recomienda, en cualquier tipo de encastre o taladro, biselar ligeramente tanto la arista superior como la inferior de los mismos.

En caso de existir vuelos en la encimera/isla, consultar las distancias mínimas establecidas en su correspondiente apartado.

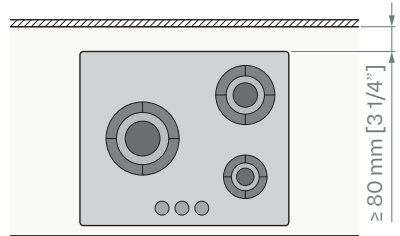
Distancia a frontal Dekton®

En caso de frontales Dekton®, y en función del tipo de placa de cocción elegido, respetar las siguientes distancias:

→ Placa vitrocerámica/inducción



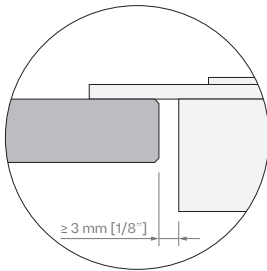
→ Placa de gas



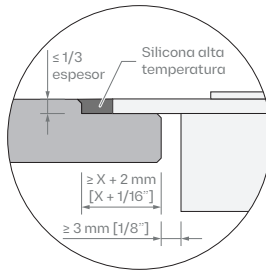
Tipos de colocación

En función del tipo de placa de cocción elegido, respetar las siguientes recomendaciones de instalación:

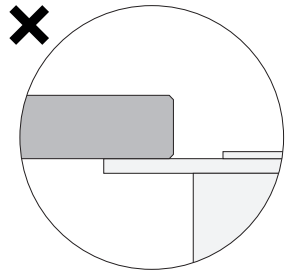
→ Sobre encimera



→ Enrasado



→ Bajo encimera (PROHIBIDO)*



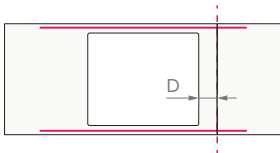
◦ (X) Distancia recomendada por el fabricante de la placa.

◦ (*) La llama nunca debe proyectarse directamente sobre Dekton®.

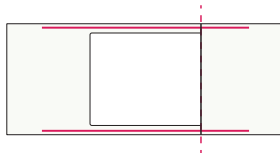
JUNTAS EN LOS ENCASTRES

Cosentino® no recomienda juntas en los encastres. En caso de que, por motivos de diseño y/o dimensiones, haya que disponer de una junta en la encimera, respetar las siguientes recomendaciones:

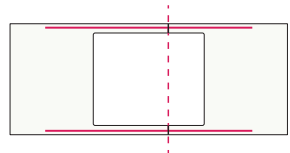
→ Exterior al encastre



→ Tangente al encastre*



→ Interior al encastre

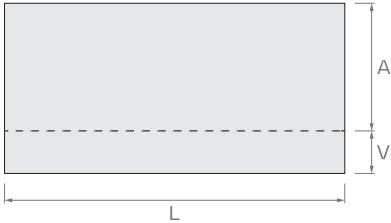


◦ (D) Distancia junta-encastre:
 ≥ 150 mm [6"] | Dekton® 12 mm.
 ≥ 100 mm [4"] | Dekton® 20 mm.

◦ (*) Solo en caso de placas de cocción sobre-encimera.

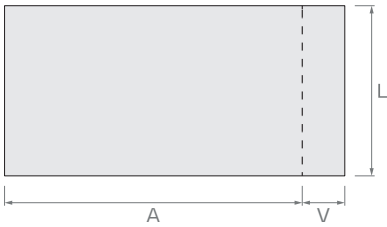
◦ (●) Asegurar un apoyo continuo y pasante en esta zona.

Vuelos en islas sin encastre/taladro



1. Vuelo en lado largo

	12 mm	20 mm
V	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
A	≥ 2 · V	
L	≥ 600 mm [24"]	



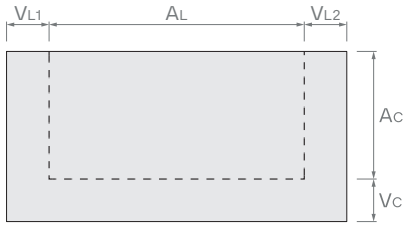
2. Vuelo en lado corto

	12 mm	20 mm
V	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
A	≥ 2 · V	
L	≥ 600 mm [24"]	



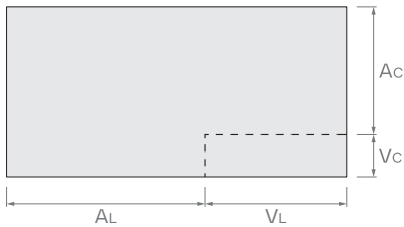
3. Vuelo en "L"

	12 mm	20 mm
VL	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
AL	≥ 2 · VL	
Vc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
Ac	≥ 2 · Vc	



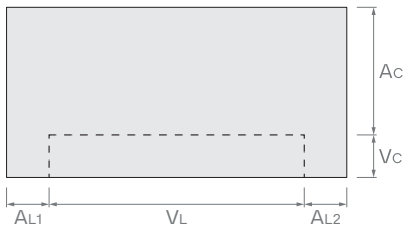
4. Vuelo en “U”

	12 mm	20 mm
$V_{L1, L2}$	$\leq 250 \text{ mm [10"']}$	$\leq 500 \text{ mm [20"']}$
A_L	$\geq 2 \cdot (V_{L1} + V_{L2})$	
V_C	$\leq 250 \text{ mm [10"']}$	$\leq 500 \text{ mm [20"']}$
A_C	$\geq 2 \cdot V_C$	



5. Vuelo parcial

	12 mm	20 mm
V_L	$\leq 800 \text{ mm [31 1/2"']}$	$\leq 1.600 \text{ mm [63"']}$
A_L	$\geq V_L$	
V_C	$\leq 250 \text{ mm [10"']}$	$\leq 500 \text{ mm [20"']}$
A_C	$\geq V_C$	



6. Vuelo entre apoyos

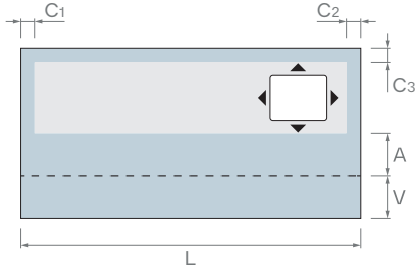
	12 mm	20 mm
V_L	$\leq 1.000 \text{ mm [39"']}$	$\leq 2.000 \text{ mm [79"']}$
$A_{L1, L2}^*$	$\geq 100 \text{ mm [4"']}$	$\geq 50 \text{ mm [2"']}$
V_C	$\leq 400 \text{ mm [16"']}$	$\leq 800 \text{ mm [31 1/2"']}$
A_C	$\geq V_C$	

→ (*) Por debajo de estos valores, se considera "i. Vuelo en lado largo".

→ (V) Vuelo; (VL) Lado largo del vuelo;
 (VC) Lado corto del vuelo; (L) Largo del vuelo;
 (AL) Lado largo del apoyo; (AC) Lado corto del apoyo.

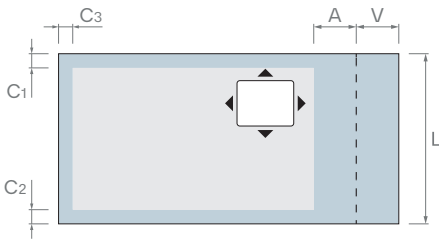
→ Carga estática concentrada máxima = 100 Kg (220 lb).

Vuelos en islas con encastre/taladro



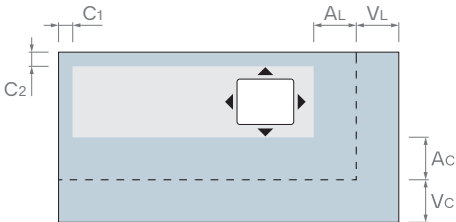
1. Vuelo en lado largo

	12 mm	20 mm
V	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
A	≥ V	
L	≥ 600 mm [24"]	
C_{1,2}	≥ 150 mm [6"]	
C₃	≥ 100 mm [4"]	



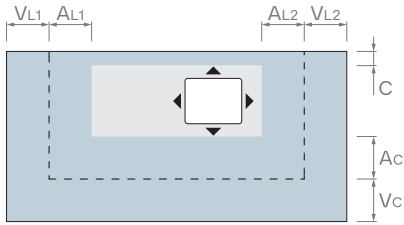
2. Vuelo en lado corto

	12 mm	20 mm
V	≤ 300 mm [12"]	≤ 600 mm [24"]
A	≥ V	
L	≥ 600 mm [24"]	
C_{1,2}	≥ 100 mm [4"]	
C₃	≥ 150 mm [6"]	



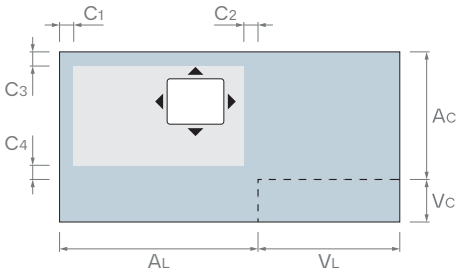
3. Vuelo en "L"

	12 mm	20 mm
V_{L,c}	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
A_{L,c}	≥ V _{L,c}	
C₁	≥ 150 mm [6"]	
C₂	≥ 100 mm [4"]	



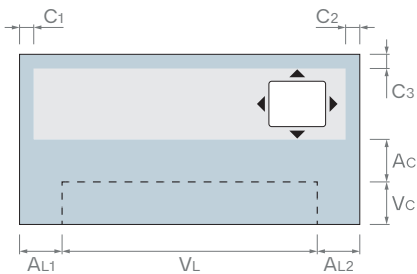
4. Vuelo en "U"

	12 mm	20 mm
VL1, L2	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
AL1, L2	≥ VL1, L2	
Vc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
Ac	≥ Vc	
C	≥ 100 mm [4"]	



5. Vuelo parcial

	12 mm	20 mm
VL	≤ 800 mm [31 1/2"]	≤ 1.600 mm [63"]
AL	≥ VL	
Vc	≤ 250 mm [10"]	≤ 500 mm [20"]
Ac	≥ Vc	
C1, 2, 3, 4	≥ 150 mm [6"]	≥ 100 mm [4"]



6. Vuelo entre apoyos

	12 mm	20 mm
VL	≤ 1.000 mm [39"]	≤ 2.000 mm [79"]
AL1, L2*	≥ 100 mm [4"]	≥ 50 mm [2"]
Vc	≤ 400 mm [16"]	≤ 800 mm [31 1/2"]
Ac	≥ Vc	
C1, 2	≥ 150 mm [6"]	
C3	≥ 100 mm [4"]	

→ (●) No hacer encastres y/o taladros en este área.

→ (*) Por debajo de estos valores, se considera "1. Vuelo en lado largo".

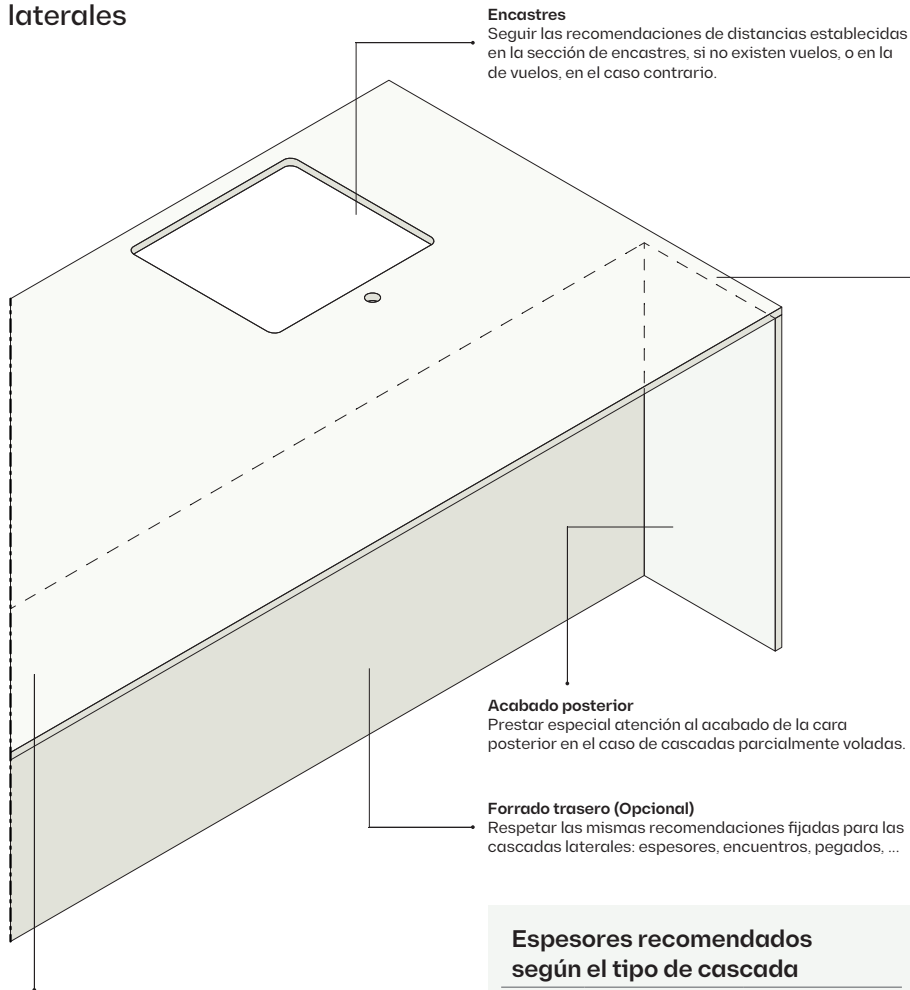
→ (V) Vuelo; (VL) Lado largo del vuelo; (Vc) Lado corto del vuelo; (L) Largo del vuelo; (AL) Lado largo del apoyo; (Ac) Lado corto del apoyo; (C1), (C2), (C3), (C4) Distancia a borde.

→ Carga estática concentrada máxima = 100 Kg (220 lb).



En caso de existir más de un encastre/taladro, el espesor de la encimera deberá ser de 20 mm y la distancia mínima entre ellos será de 100 mm [4"].

Cascadas laterales



Encastres

Seguir las recomendaciones de distancias establecidas en la sección de encastres, si no existen vuelos, o en la de vuelos, en el caso contrario.

Acabado posterior

Prestar especial atención al acabado de la cara posterior en el caso de cascadas parcialmente voladas.

Forrado trasero (Opcional)

Respetar las mismas recomendaciones fijadas para las cascadas laterales: espesores, encuentros, pegados, ...

Vuelos

1. Cascadas parcialmente voladas: ≤ 200 mm [8"].
2. Cascadas 100% adheridas (forrado): distancias establecidas en el apartado de vuelos.

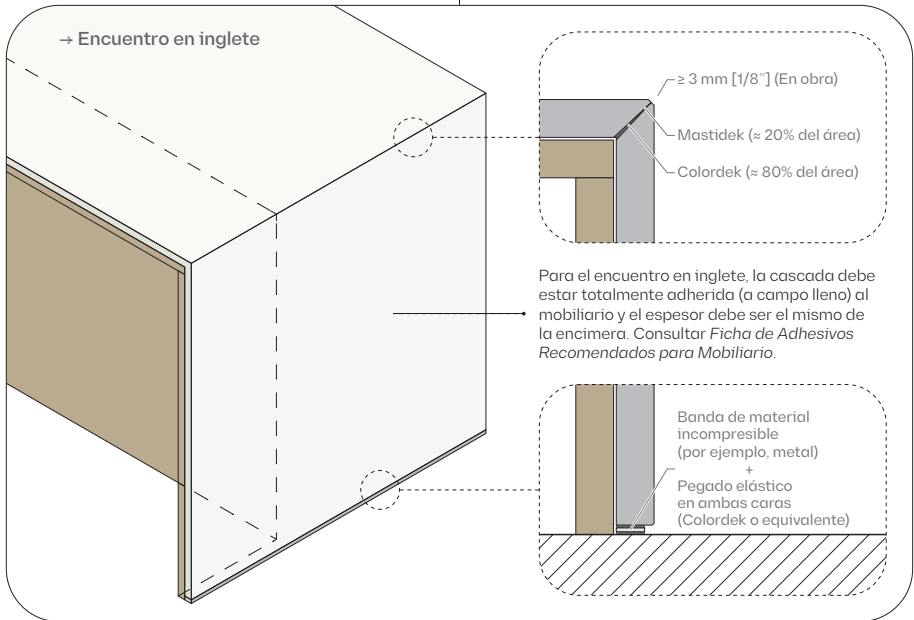
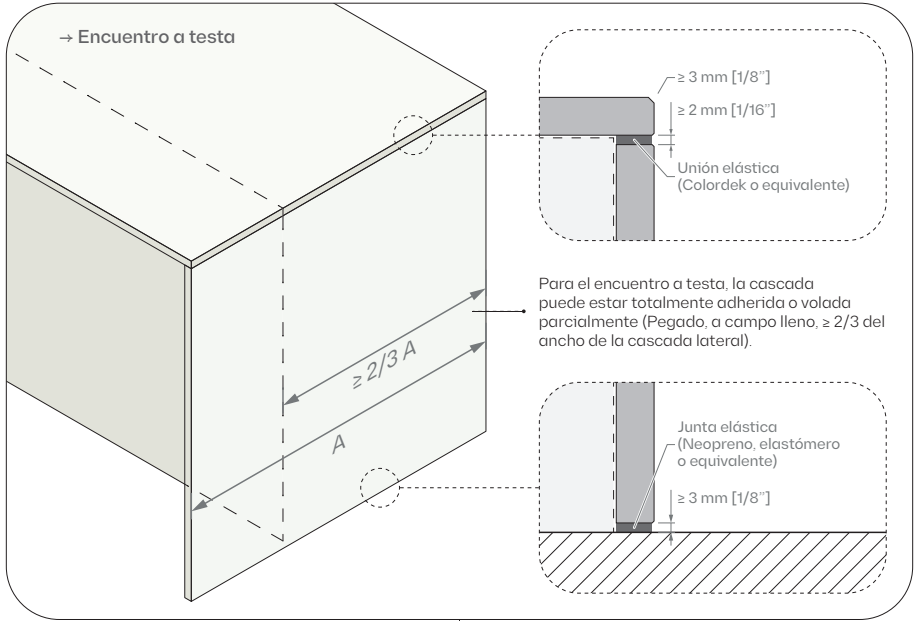
Espesores recomendados según el tipo de cascada

	100% adherida al mobiliario	Parcialmente volada
4 mm	●	●
8 mm	●	●
12 mm	●	●
20 mm	●	●

→ (●) No recomendado; (●) Recomendado.



Para esta aplicación, Dekton® NUNCA tendrá una función estructural. Solo actuará como forrado del mobiliario, el cual soportará los esfuerzos.

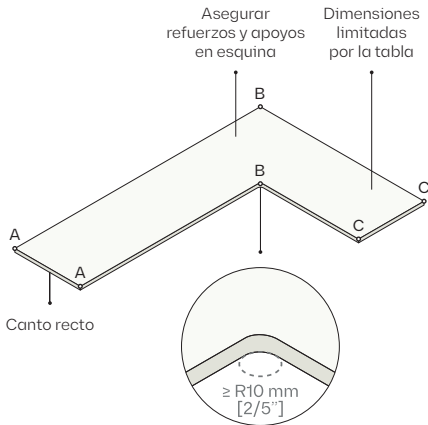


Otras consideraciones

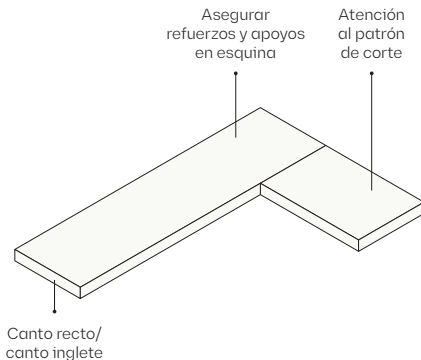
→ Encimera en "L"

Para este tipo de encimeras, hay que asegurar que los puntos de soporte (A, B, C) estén a la misma altura. Si hay ligeras variaciones, se deberá dejar una cama-soporte en las costillas del mueble mediante bandas continuas de neopreno o elastómero de 5 mm [3/16"].

Para encimeras en "L" de una sola pieza:

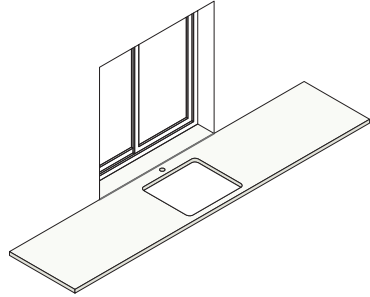


Para encimeras en "L" en varias piezas:



→ Alfeizar (Ventana)

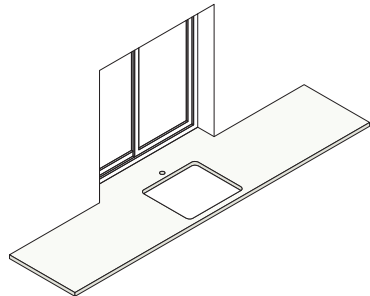
En este punto de encuentro, donde no se pueda asegurar un apoyo continuo y pasante, disponer de una junta que separe la encimera de la pieza de alfeizar (solución recomendada) y rellenarla con silicona del color de la encimera.



→ Resolución CON junta (RECOMENDADA).

En el caso de que NO se quiera disponer la junta:

- El apoyo debe ser continuo, pasante y del mismo material (por ejemplo, madera).
- Dejar una separación perimetral ≥ 3 mm [1/8"] y rellenar con silicona.
- Realizar los radios apropiados ($\geq R10$ mm [2/5"]) en toda esquina interior.
- Solo válido para el espesor 20 mm.



→ Resolución SIN junta.

Criterios de instalación

Ajustes en obra

Idealmente, toda la elaboración debe llevarse a cabo en taller, con la maquinaria adecuada, una vez se ha realizado una medición exhaustiva en el lugar de instalación.

Sin embargo, es posible realizar pequeños ajustes en obra, tanto en la encimera como en los aplacados, siguiendo algunas recomendaciones.

→ Corte recto en seco (Aplacado y forrado de mobiliario)

El corte en obra con tronzadoras (corte en seco), solo se recomienda para espesores de 4 mm y 8 mm, empleados para aplacado y forrado de mobiliario.

Posteriormente al corte, emplear un taco de pulido para matar las aristas resultantes.



→ Corte recto por tronzado.

→ Corte recto con disco y aporte de agua

Esto también puede llevarse a cabo en obra, para espesores entre 8 mm y 20 mm, cumpliendo las siguientes exigencias:

- Utilizar herramientas de corte recomendadas por Cosentino®.
- Cortar siempre con aporte de agua.
- Aflar la herramienta con frecuencia.

Posteriormente al corte, emplear un taco de pulido para matar las aristas resultantes.



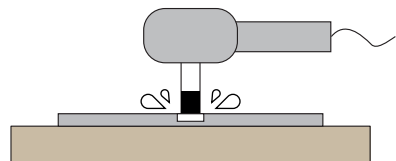
→ Corte recto con disco y aporte de agua.

→ Taladros

Pueden realizarse taladros en obra para la elaboración de, por ejemplo, cajas de luz (taladros solapados de Ø68 mm [2 2/3"]).

Realizar el taladro sobre un soporte continuo de menor densidad que Dekton® (por ejemplo, madera) para evitar posibles desportillos.

Para taladros y encastres de mayor tamaño, se recomienda realizarlos en taller.



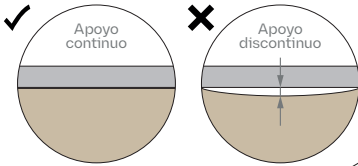
Soportes, apoyos y refuerzos

→ Encimera canto recto

Soporte

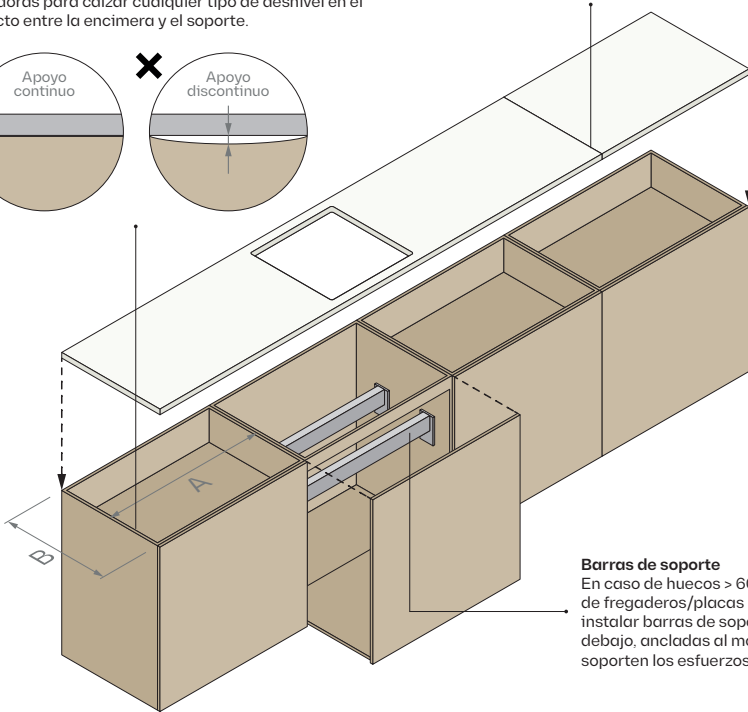
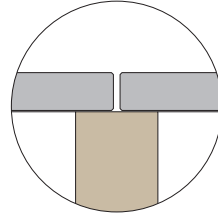
Es la parte que recibe el peso de la encimera, que transmite las cargas y la mantiene inmóvil y estable. Debe ser continuo y de un material suficientemente resistente para soportar los esfuerzos y mantener nivelado el plano de apoyo de la encimera (p. ej., madera).

No se permitirá, en ningún caso, el uso de cuñas niveladoras para calzar cualquier tipo de desnivel en el contacto entre la encimera y el soporte.



Apoyo de juntas

En caso de que exista una junta, se recomienda que ésta coincida con un apoyo del mobiliario.



Barras de soporte

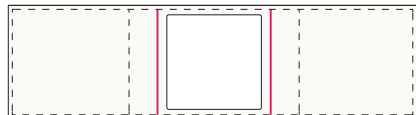
En caso de huecos > 600 mm [24"] o de fregaderos/placas muy pesados, instalar barras de soporte justo debajo, ancladas al mobiliario, y que soporten los esfuerzos.

Distancias entre soportes

	12 mm	20 mm
A	≤ 900 mm [35"]	≤ 1.200 mm [48"]
B	≤ 700 mm [27 9/16"]	

ENCASTRES EN DEKTON® 12 mm

En caso de realizar encastres en una encimera de espesor 12 mm, se recomienda asegurar el soporte, o reforzar, en la zona que rodea el hueco.



→ Encimera canto inglete (faldón)

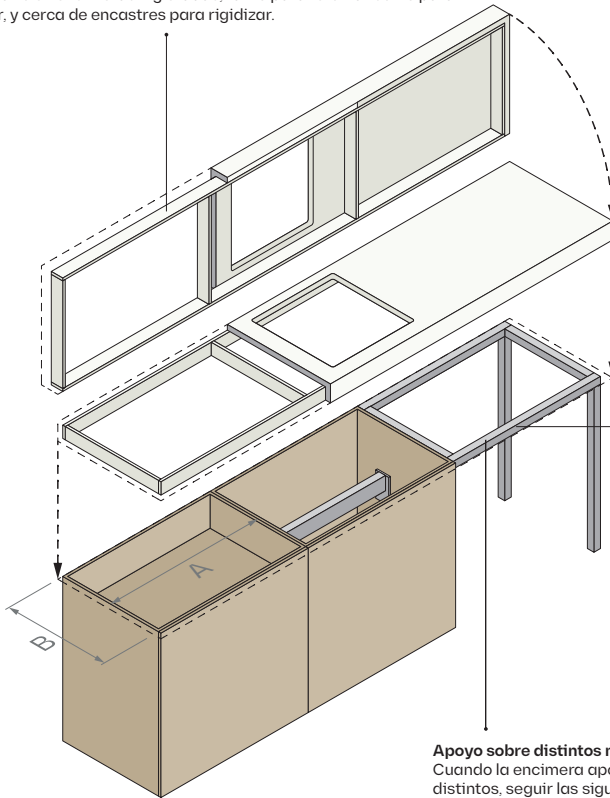
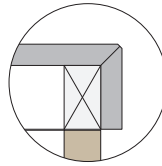
Refuerzo

Es la pieza añadida que hace más sólida y resistente una zona debilitada (por ejemplo, en encastres y en faldones ingletados).

Debe ser de Dekton® o de un material con propiedades físicas similares (por ejemplo, mármol o granito). Debe estar adherida de tal manera que la encimera + el refuerzo funcionen como un todo.

Los refuerzos han de coincidir con la estructura portante del mueble.

Necesario en encimeras ingletadas, tanto para reforzar como para nivelar, y cerca de encastres para rigidizar.

**Estructura metálica**

Debe ser lo suficientemente rígida y estable para asegurar un apoyo continuo de la encimera.

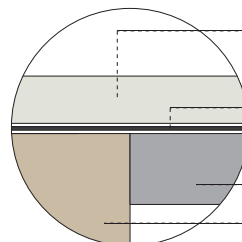
El apoyo de la encimera sobre la estructura metálica será ≥ 100 mm [4"].

La distancia entre soportes debe ser ≤ 1.200 mm [48"].

El encuentro con el resto del mobiliario (madera), siempre tendrá una conexión mecánica.

Apoyo sobre distintos materiales

Cuando la encimera apoya sobre dos materiales distintos, seguir las siguientes recomendaciones:



Dekton® 12, 20 mm.

Neopreno / elastómero
(Espesor 10 mm [2/5"], 3-4 mm [1/8"] comprimido).

Material A (metal).

Material B (madera).

Recomendaciones y proceso de instalación

1. Antes de comenzar

Proteger todo aquello que podamos manchar o dañar, y verificar que la zona de apoyo está limpia y libre de objetos.

2. Dimensiones

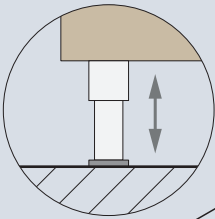
Verificar las medidas del mobiliario y de las piezas de encimera cortadas. También las del aplacado/copete.

3. Apoyos y refuerzos

Verificar que se cumplen las distancias y recomendaciones establecidas según el espesor Dekton® elegido.

4. Mobiliario

Comprobar la correcta nivelación del mobiliario. Corregir, si es necesario, de manera adecuada.

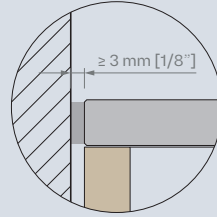


5. Planeidad superior

Comprobar que la parte superior, donde apoyará la encimera está totalmente nivelada. NUNCA usar cuñas niveladoras.

7. Colocación

Posar las piezas de encimera sobre el mobiliario ya nivelado y ajustar la posición. Dejar una junta perimetral de, al menos, 3 mm [1/8"] en toda zona de contacto con el paramento vertical, rellenando las zonas vistas con silicona. Comprobar con galga que el apoyo es continuo.

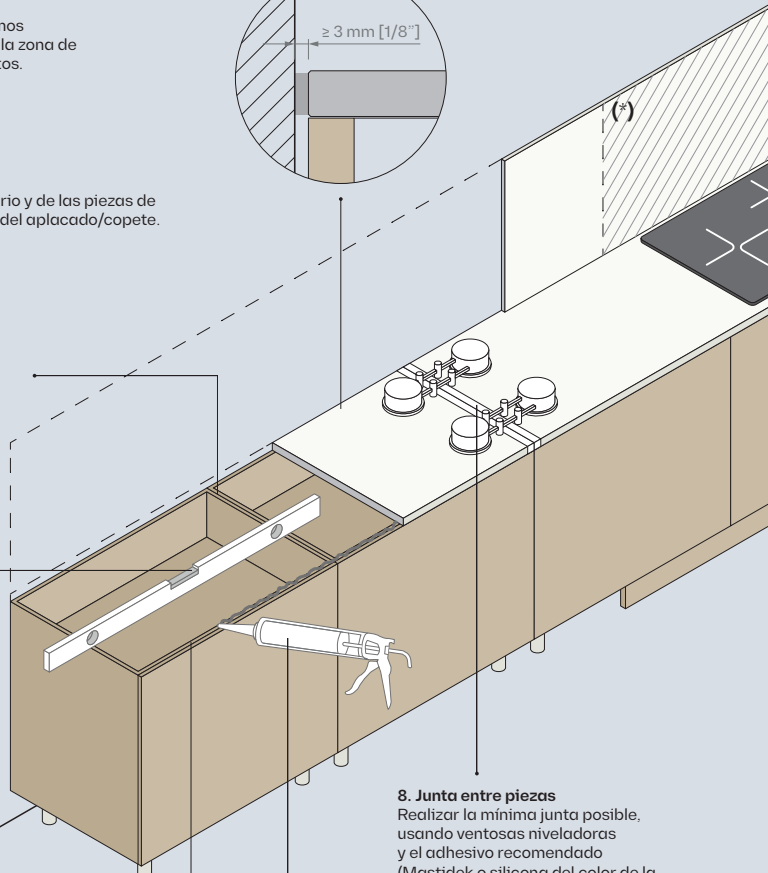


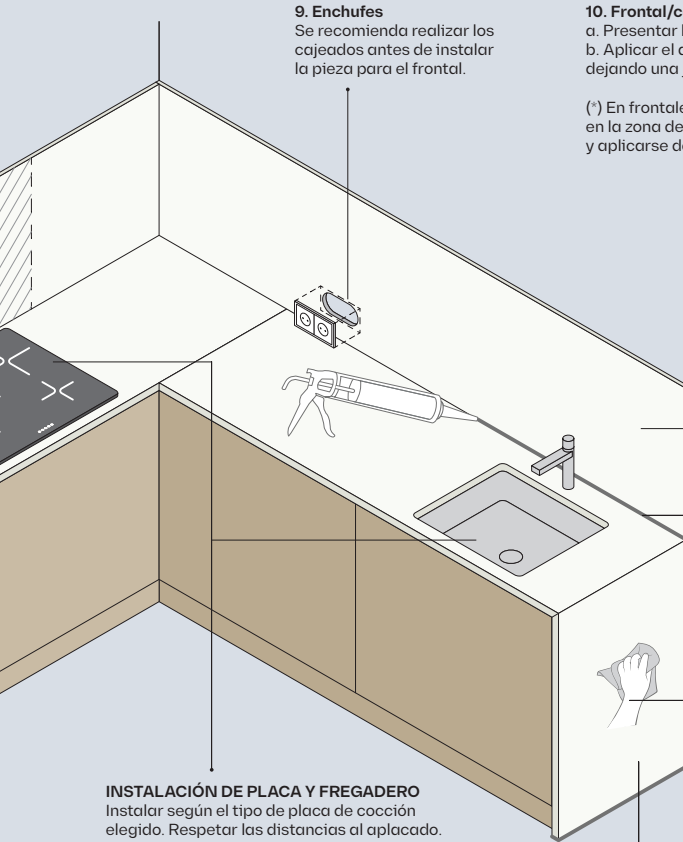
8. Junta entre piezas

Realizar la mínima junta posible, usando ventosas niveladoras y el adhesivo recomendado (Mastidek o silicona del color de la encimera). Usar cinta de carroceros para proteger la superficie.

6. Adhesivo

Aplicar el adhesivo recomendado, sobre los bordes superiores del mobiliario o de los refuerzos, con cuidado de no manchar el resto del mobiliario.

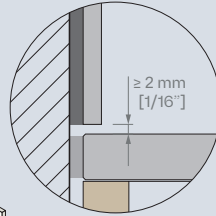




9. Enchufes
Se recomienda realizar los cajeados antes de instalar la pieza para el frontal.

10. Frontal/copete*
a. Presentar la pieza y corregir si es necesario.
b. Aplicar el adhesivo recomendado y pegar la pieza, dejando una junta ≥ 2 mm [1/16"] con la encimera.

(*) En frontales expuestos a calor extremo (por ejemplo, en la zona de cocción), el adhesivo debe ser cementoso y aplicarse de manera continua en toda la superficie.



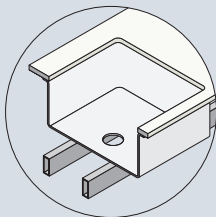
11. Sellado perimetral
Aplicar la silicona, o rejuntado, recomendada en todos los encuentros necesarios, según las instrucciones del fabricante.

12. Limpieza final
Realizar una limpieza final de obra, lo antes posible, es importante para retirar cualquier residuo del proceso de instalación.

INSTALACIÓN DE PLACA Y FREGADERO
Instalar según el tipo de placa de cocción elegido. Respetar las distancias al aplacado. En caso de no poder respetarlas, esta zona no se forrará con Dekton® y se usará otro material (por ejemplo, acero).

Instalar según el tipo de fregadero elegido.

IMPORTANTE: En caso de placas/fregaderos de grandes dimensiones (> 600 mm [24"]) o muy pesados, instalar barras de soporte justo debajo, ancladas al mobiliario, y que soporten los esfuerzos.



CASCADAS LATERALES (OPCIONAL)
Instalar, pegando al mobiliario, según el tipo de encuentro elegido (a testa/a inglete), de manera que la cascada NUNCA actúe como elemento estructural.

Usar, siempre, herramientas y adhesivos recomendados por Cosentino®.



Seguir las recomendaciones de instalación de los fabricantes de electrodomésticos, para obtener una correcta ventilación bajo la encimera.

No seguir correctamente las indicaciones establecidas en este Manual puede incurrir en patologías de rotura del material.

Seguridad y salud

Riesgos asociados a la manipulación y transporte

Los fabricantes e instaladores que trabajen con Dekton®, deben cumplir la totalidad de leyes y reglamentos que le sean de aplicación en materia de seguridad y salud laborales.

Durante el transporte y manejo de materiales Dekton®, pueden materializarse riesgos tales como golpes, cortes, trastornos musculo-esqueléticos, atrapamientos o lesiones por proyecciones debidos a una manipulación incorrecta.

Aplice las medidas de seguridad en el trabajo necesarias para cumplir los requisitos de la normativa local. Esta *Guía* no es exhaustiva o sustitutiva de la regulación pertinente, y se entrega a título informativo. Las medidas de seguridad dependerán de las condiciones específicas de cada puesto de trabajo.

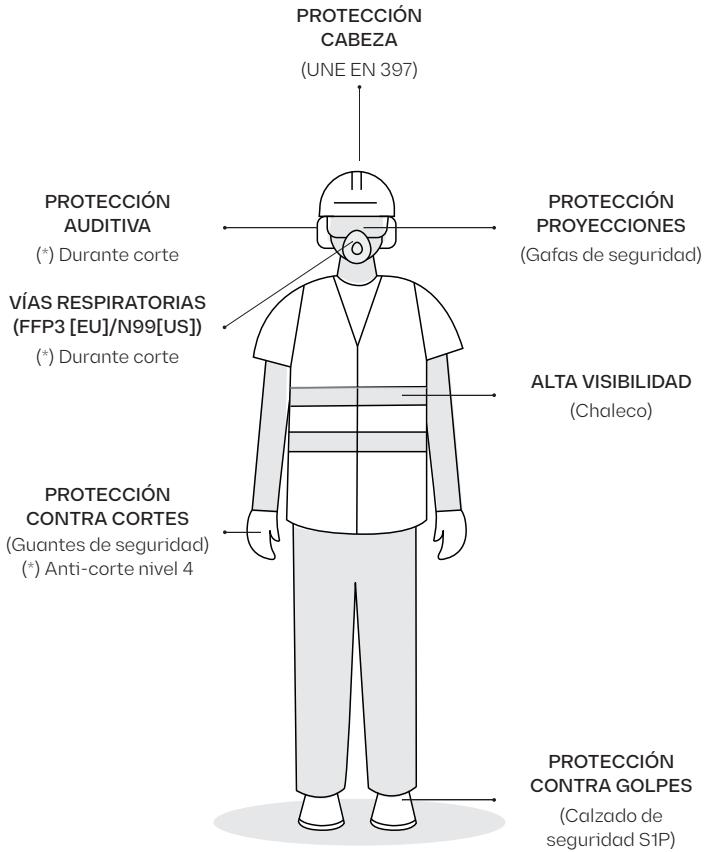
Consulte también las *Fichas de Datos de Seguridad* de los productos y las *Guías de Buenas Prácticas* disponibles, por ejemplo, en la web osh.cosentino.com o bajo solicitud al distribuidor o fabricante.

Riesgos asociados a la elaboración y transformación

El proceso de elaborado puede entrañar riesgos de cortes, lesiones por proyecciones, atrapamiento o exposición a niveles de ruido elevados y a sustancias químicas tales como polvo de sílice libre cristalina.

Para conocer más detalles acerca de estos riesgos y sus medidas preventivas, consulte la *Ficha de Datos de Seguridad*, así como la *Guía de Buenas Prácticas* que Cosentino® tiene publicadas.

Si no dispone de ellas, puede solicitar esta información a su proveedor.



COSENTINO

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59 / 04850
Cantoria - Almería (España) / Tel.: +34 950 444 175
info@cosentino.com / www.cosentino.com



(*) Obtenga información sobre colores con
certificación NSF a través de www.nsf.org

REV. 04 - 06/2023

FECHA DE IMPRESIÓN: JUNIO 2023